

SCHAUMGENERATOR FGX

Typ: FGX

Technisches Datenblatt Nr. 012.1

Die Anlage zur kontinuierlichen Herstellung des technischen Schaums und seine genaue Dosierung mittels Start-Stopp-Verfahren. Die eingestellten Parameter von technischem Schaum werden weder durch die Wasserdruckschwankung noch den temporären Stromausfall beeinflusst.

Einsatz:

Die Anlage ist zur Herstellung des technischen Schaums, welcher in der Zementmatrix verarbeitet wird, bestimmt.

FGX ist für den automatischen Betrieb bestimmt, wobei die Schauparameter sich im breiten Umfang ändern lassen.

Bestandteile:

Kontinuierlicher Schaumgenerator, Kompressor, Wasserbehälter, Pumpe und Verteiler mit Bedienungstafel und Schutz der elektrischen Antriebe. Die Teile sind auf einem Rahmen mit Füßen oder Rädern befestigt.

Umfang:

- System der automatischen Dosierung des schaubildenden Konzentrats in einstellbarer Konzentration
- System der automatischen Überwachung von

Mindestvolumen/

Schaumkonzentrationsniveau im Vorratsbehälter

- System der Druckluftquelle
- System der Druckwasserquelle mit dem Wasserbehälter mit der Mindestniveauüberwachung
- Schutz der Pumpe vor dem Leerlauf
- Hauptverteiler mit den Betätigungstastern
- Steuerungseinheit für genaue Schaumdosierung mit Speicher bei Unterbrechung und Stromausfall
- Fernsteuerung
- Anschlusschlauch für Wasser, schaubildendes Konzentrat und Schlauch für den technischen Schaum
- Elektrokabel für den Anschluss

Technische Angaben:

FGX kann man über Taster auf dem Verteiler oder mittels Fernsteuerung im Bereich der Vermischung mit der Zementmilch oder Zementbrühe steuern.

Versorgungsspannung:

400 V / 50 Hz, Schutzart IP 44 (Spritzwasser)

Anschlussleistung:

von 10* kW

Kompressorkapazität:

bis 950** l/min, , min. 6 bar (0,6 MPa)

Umfang der Dichte des technischen Schaums:

von 40 bis 200 g/l

Produktionskapazität kontinuierlich (diskontinuierlich):

von 7*** l/s für die Dichte 40-100 gram/l (bis 16 l/s)

Kapazität für den Schaum mit der Dichte 40/60/80 gr./l:

bis 14/13/10 l/s kontinuierlich

Umfang der Konzentration des technischen Schaums:

von 1 bis 5 %

Einstellbare Zeit der Dosierung des technischen Schaums:

von 1 bis 9999 s

Außenabmessungen – L x B x H (mit den Rädern):

1210 x 1160 x 1380 mm (1670 mm)

Eigengewicht mit Zubehör:

bis 300 kg

Wasserquelle:

min. 3/4" mit der Ausgiebigkeit min. 2 l/s

* hängt vom Typ des eingebauten Kompressors ab; ** hängt von der Größe der installierten Luftdüsen und der Kompressorleistung ab;

*** hängt vor allem von der produzierten Schaumdichte ab.

Transport: Mit einem geeigneten Verkehrsmittel.

Einsatz:

1. Inbetriebnahme der Anlage:

Vor dem Arbeitsanfang ist FGX auf ebene Fläche aufzustellen und an Wasser- und Stromanschluss anzuschließen. Nach dem Behälter/Fassanschluss mit schaubildendem Konzentrat ist FGX bereit, den technischen Schaum zu produzieren.

2. Betrieb der Anlage:

Am Anfang einzelner Produktionszyklen, nach der Einstellung der erforderlichen Zeit auf der Steuerungseinheit, gibt die Bedienung von FGX Anweisungen an die Regler über Bedienungstafel oder mittels Fernsteuerung. Der Betrieb kann jederzeit unterbrochen und wieder von der Stelle der Unterbrechung aktiviert werden. Die Anlage ist bei den Temperaturen über 0 °C betriebsbereit.

3. Stillsetzen der Anlage:

Nach dem Betriebsende ist FGX von der Schaumquelle zu trennen, mit Wasser zu spülen und anschließend von den Strom- und Wasserquellen abzutrennen.

Vor der Fahrt sind die Druckluft und der Wasservorrat zu entleeren.

Bei der Senkung der Umgebungstemperatur unter Kältegrad ist die gesamte Anlage gründlich zu entwässern.

4. Betriebsbedingungen:

Elektroanschluss: 400 V / 50 Hz, 5-Pin, 32 A

Erforderliche Fläche: siehe technische Angaben im Bereich Abmessungen

Sicherheit:

Die Ausführung der Anlage entspricht den in EU geltenden Sicherheitsvorschriften und Normen. Die Elektroinstallation ist für 5-Pin-Anschluss mit separatem Schutz der installierten Elektromotoren ausgeführt.

Geltung: ab 1.8.2014



SCHAUMGENERATOR FGX M

Typ: FGX M

Technisches Datenblatt Nr. 012.2

Die Anlage zur kontinuierlichen Herstellung des technischen Schaums und seine genaue Dosierung mittels Start-Stopp-Verfahren.

Die eingestellten Parameter von technischem Schaum werden weder durch die Wasserdruckschwankung noch den temporären Stromausfall beeinflusst.

Einsatz:

Die Anlage ist zur Herstellung des technischen Schaums, welcher in der Zementmatrix verarbeitet wird, bestimmt.

FGX M ist für den automatischen Betrieb bestimmt, wobei die Schauparameter sich im breiten Umfang ändern lassen.

Bestandteile:

Kontinuierlicher Schaumgenerator, Kompressor, Wasserbehälter, Pumpe und Verteiler mit Bedienungstafel und Schutz der elektrischen Antriebe. Die Teile sind auf einem Gestell (Beiwagen) befestigt.



Umfang:

- System der automatischen Dosierung des schaumbildenden Konzentrats in einstellbarer Konzentration
- System der automatischen Überwachung von Mindestvolumen/Schaumkonzentrationsniveau im Vorratsbehälter
- System der Druckluftquelle
- System der Druckwasserquelle mit dem Wasserbehälter mit der Mindestniveauüberwachung
- Schutz der Pumpe vor dem Leerlauf
- Hauptverteiler mit den Betätigungstastern
- Steuerungseinheit für genaue Schaumdosierung mit Speicher bei Unterbrechung und Stromausfall
- Fernsteuerung
- Anschlussschlauch für Wasser, schaumbildendes Konzentrat und Schlauch für den technischen Schaum
- Elektrokabel für den Anschluss

Technische Angaben:

FGX M kann man über Taster auf dem Verteiler oder mittels Fernsteuerung im Bereich der Vermischung mit der Zementmilch.

Versorgungsspannung: 400 V / 50 Hz, Schutzart IP 44 (Spritzwasser)

Anschlussleistung: von 10* kW

Kompressorkapazität: bis 950** l/min, min. 6 bar (0,6 MPa)

Umfang der Dichte des technischen Schaums: von 40 bis 200 g/l

Produktionskapazität kontinuierlich (diskontinuierlich): von 7*** l/s für die Dichte 40-100 gram/l (bis 16 l/s)

Kapazität für den Schaum mit der Dichte 40/60/80 gr./l: bis 14/13/10 l/s kontinuierlich

Umfang der Konzentration des technischen Schaums: von 1 bis 5 %

Einstellbare Zeit der Dosierung des technischen Schaums: von 1 bis 9999 s

Außenabmessungen – L x B x H: 2800 x 1650 x 1700 mm

Eigengewicht mit Zubehör: bis 420 kg

Nutzgewicht Gestell mit FGX M: 200 kg

Wasserquelle: min. 3/4" mit der Ausgiebigkeit min. 2 l/s

* hängt vom Typ des eingebauten Kompressors ab; ** hängt von der Größe der installierten Luftdüsen und der Kompressorleistung ab;

*** hängt vor allem von der produzierten Schaumdichte ab.

Transport: Geschleppt hinter einem geeigneten Verkehrsmittel, der Anhänger ist ungebremst in der Klasse bis 750 kg.

Einsatz:

1. Inbetriebnahme der Anlage:

Vor dem Arbeitsanfang ist FGX M auf ebene Fläche aufzustellen und an Wasser- und Stromanschluss anzuschließen. Nach dem Behälter/Fassanschluss mit schaumbildendem Konzentrat ist FGX M bereit, den technischen Schaum zu produzieren.

2. Betrieb der Anlage:

Am Anfang einzelner Produktionszyklen, nach der Einstellung der erforderlichen Zeit auf der Steuerungseinheit, gibt die Bedienung von FGX M Anweisungen an die Regler über Bedienungstafel oder mittels Fernsteuerung. Der Betrieb kann jederzeit unterbrochen und wieder von der Stelle der Unterbrechung aktiviert werden. Die Anlage ist bei den Temperaturen über 0 °C betriebsbereit.

3. Stillsetzen der Anlage:

Nach dem Betriebsende ist FGX M von der Schaumquelle zu trennen, mit Wasser zu spülen und anschließend von den Strom- und Wasserquellen abzutrennen.

Vor der Fahrt sind die Druckluft und der Wasservorrat zu entleeren.

Bei der Senkung der Umgebungstemperatur unter Kältegrad ist die gesamte Anlage gründlich zu entwässern.

4. Betriebsbedingungen:

Elektroanschluss: 400 V / 50 Hz, 5-Pin, 32 A

Erforderliche Fläche: siehe technische Angaben im Bereich Abmessungen

Sicherheit:

Die Ausführung der Anlage entspricht den in EU geltenden Sicherheitsvorschriften und Normen. Die Elektroinstallation ist für 5-Pin-Anschluss mit separatem Schutz der installierten Elektromotoren ausgeführt.

Geltung: ab 1.8.2014

SCHAUMGENERATOR FGB

Typ: FGB

Technisches Datenblatt Nr. 012.3

Mobile Anlage zur kontinuierlichen Herstellung des technischen Schaums und seine genaue Dosierung mittels Start-Stopp-Verfahren.

Die eingestellten Parameter von technischem Schaum werden weder durch die Wasserdruckschwankung noch den temporären Stromausfall beeinflusst.

Einsatz:

Die Anlage ist zur Herstellung des technischen Schaums, welcher in der Zementmatrix verarbeitet wird, bestimmt.

FGB ist für den automatischen Betrieb bestimmt, wobei die Schauparameter sich im breiten Umfang ändern lassen.

Bestandteile:

Kontinuierlicher Schaumgenerator, Wasserbehälter, Pumpe und Verteiler mit Bedienungstafel und Schutz der elektrischen Antriebe. Die Teile sind auf einem Rahmen mit Füßen oder Rädern befestigt.



Umfang:

- System der automatischen Dosierung des schaumbildenden Konzentrats in einstellbarer Konzentration
- System der automatischen Überwachung von Mindestvolumen/ Schaumkonzentrationsniveau im Vorratsbehälter
- System der Druckwasserquelle mit dem Wasserbehälter mit der Mindestniveauüberwachung
- Schutz der Pumpe vor dem Leerlauf
- Hauptverteiler mit den Betätigungstastern
- Steuerungseinheit für genaue Schaumdosierung mit Speicher bei Unterbrechung und Stromausfall
- Fernsteuerung
- Anschlusschlauch für Wasser, schaumbildendes Konzentrat und Schlauch für den technischen Schaum
- Elektrokabel für den Anschluss

Technische Angaben:

FGB kann man über Taster auf dem Verteiler oder mittels Fernsteuerung im Bereich der Vermischung mit der Zementmilch oder Zementbrühe steuern.

Versorgungsspannung:	400 V / 50 Hz, Schutzart IP 44 (Spritzwasser)
Anschlussleistung:	von 2,5 kW
Umfang der Dichte des technischen Schaums:	von 40 bis 200 g/l
Produktionskapazität kontinuierlich (für die Dichte 60/80 gr/l):	von 7* l/s (bis 10/8 l/s kontinuierlich mit Kompressor AKB)
Umfang der Konzentration des technischen Schaums:	von 1 bis 5 %
Einstellbare Zeit der Dosierung des technischen Schaums:	von 1 bis 9999 s
Außenabmessungen – L x B x H:	830 x 770 x 660 mm
Eigengewicht mit Zubehör:	93 kg
Wasserquelle:	min. 3/4" mit der Ausgiebigkeit min. 2 l/s
Kompressorkapazität:	min. 3/8", min. 600 l/min, min. 6 bar (0,6 MPa)

* hängt vor allem von der produzierten Schaumdichte ab und der Kompressorleistung ab;

Transport: Mit einem geeigneten Verkehrsmittel.

Einsatz:

1. Inbetriebnahme der Anlage:

Vor dem Arbeitsanfang ist FGB auf ebene Fläche aufzustellen und an Wasser- und Stromanschluss anzuschließen und Kompressor. Nach dem Behälter/Fassanschluss mit schaumbildendem Konzentrat ist FGB bereit, den technischen Schaum zu produzieren.

2. Betrieb der Anlage:

Am Anfang einzelner Produktionszyklen, nach der Einstellung der erforderlichen Zeit auf der Steuerungseinheit, gibt die Bedienung von FGB Anweisungen an die Regler über Bedienungstafel oder mittels Fernsteuerung. Der Betrieb kann jederzeit unterbrochen und wieder von der Stelle der Unterbrechung aktiviert werden. Die Anlage ist bei den Temperaturen über 0 °C betriebsbereit.

3. Stillsetzen der Anlage:

Nach dem Betriebsende ist FGB von der Schaumquelle zu trennen, mit Wasser zu spülen und anschließend von den Strom- und Wasserquellen abzutrennen und Kompressor.

Vor der Fahrt sind die Druckluft und der Wasservorrat zu entleeren.

Bei der Senkung der Umgebungstemperatur unter Kältegrad ist die gesamte Anlage gründlich zu entwässern.

4. Betriebsbedingungen:

Elektroanschluss: 400 V / 50 Hz, 5-Pin, 16 A

Erforderliche Fläche: siehe technische Angaben im Bereich Abmessungen

Sicherheit:

Die Ausführung der Anlage entspricht den in EU geltenden Sicherheitsvorschriften und Normen. Die Elektroinstallation ist für 5-Pin-Anschluss mit separatem Schutz der installierten Elektromotoren ausgeführt.

Geltung: ab 1.8.2014

KOMPRESSOR AKB

Typ: AKB

Technisches Datenblatt Nr. 012.4

Mobile Anlage zur kontinuierlichen Druckluftherstellung.

Darstellung AKB:



Einsatz: Die Anlage zur Erzeugung der Druckluft, welche für die Herstellung des technischen Schaums erforderlich ist. Sie ist für die Mitwirkung mit dem Schaumgenerator FGB beziehungsweise für den Einsatz überall dort, wo die Druckluft erforderlich ist, optimiert. Die AKB ist für den automatischen Betrieb vorgesehen, wobei die Druckluftparameter sich im breiten Umfang einstellen lassen.

Bestandteile: Kompressor, Luftdüse (n), Luftschlauch zum Anschluss an FGB und Elektrokabel zum Anschluss ans Stromnetz / FGB, eingebauter Schutz des Kompressorantriebs, automatische Arbeitsdrucküberwachung (Ein- und Ausschaltdruck).

Technische Angaben:

Versorgungsspannung:	400 / 50 Hz, Schutzart IP 44 (Spritzwasser)
Anschlussleistung:	bis 5,5 kW
Fertigungskapazität:	max. 800* l/min, min. 6 bar (0,6 MPa)
Abmessungen L x B x H:	985 x 710 x 650 mm
Eigengewicht der Netto-Anlage:	103 kg

* hängt von der Größe der installierten Luftdüsen und der Kompressorleistung ab.

Transport: Mit einem geeigneten Transportmittel, z.B. PKW.

Einsatz: 1. Inbetriebnahme der Anlage:

Vor dem Arbeitsanfang ist AKB auf ebene Fläche aufzustellen und an Wasser- und Stromanschluss anzuschließen. FGB wird mit FGB über Luftschlauch verbunden.

2. Betrieb der Anlage:

Mit dem Umschalter auf dem Druckschalter wird der Kompressor eingeschaltet. Nach seiner automatischen Ausschaltung ist AKB betriebsbereit.

Die Anlage ist bei den Temperaturen über 0 °C betriebsbereit.

HINWEIS:

Das Riemenscheiben-Schutzgitter des Kompressorantriebs muss ständig für den Kühllufteingang frei bleiben.

3. Stillsetzen der Anlage:

Nach dem Betriebsende ist AKB von der Stromquelle und FGB zu trennen, vor dem Transport ist die Druckluft immer zu entleeren und über Auslassventil zu entwässern.

Vor dem Transport ist die Druckluft zu entleeren.

4. Betriebsbedingungen:

Elektroanschluss:	400 V / 50 Hz, 16 A
Erforderliche Fläche:	siehe technische Angaben im Bereich Abmessungen.

Sicherheit: Die Ausführung der Anlage entspricht den in EU geltenden Sicherheitsvorschriften und Normen. Die Elektroinstallation ist für 5-Pin-Anschluss mit separatem Schutz der installierten Elektromotoren ausgeführt.

Geltung: ab 1.8.2014